

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1-12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133410 1-12
GTIN	4062406208738
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 12

Schroefdraad-Ø: 25,4 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 23,25 mm

Technische beschrijving

Draadafmeting	1-12 UNF
Totale lengte L	140 mm
Aantal snijkanten Z	4
Gangen per inch	12

Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 374
Kerngat-Ø	23,25 mm
Draadsoort	UNF
Draaddiepte	76,2 mm
Schroefdraad-Ø	25,4 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Draadspoed	2,117 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassie	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		