

Garant**GARANT Master Tap machinetap extra lang HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht

Voordeel:

Zeer geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Toepassing:

voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 13,16 mm

Totale lengte L: 200 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 11,8 mm

Technische beschrijving

Gangen per inch	19
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	11 mm
Aantal spaangroeven	3

Kerngat-Ø	11,8 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	1,337 mm
Totale lengte L	200 mm
Draadafmeting	G1/4
Schroefdraad-Ø	13,16 mm
Draaddiepte	39,48 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	Fabrieksnorm
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N

Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		