

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm B 6GX, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 132193 M10 |
| GTIN | 4062406209339 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Tolerantieklasse ISO 3X /6GX. Voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø: 8,5 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------|-------|
| Draaddiepte | 30 mm |
| Draadafmeting | M10 |
| Draadsoort | M |
| Schacht-vierkant □ | 8 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Tolerantieklasse | ISO 3X 6GX |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 8,5 mm |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 10 mm |
| Totale lengte L | 100 mm |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 28 m/min | N |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 9 m/min | M |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |