

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 1-8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137870 1-8
GTIN	4062406209209
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoge proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 8

Schroefdraad-Ø: 25,4 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 22,25 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	22,25 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Snijmateriaal	HSS E PM

Draadafmeting	1-8 UNC
Gangen per inch	8
Draadsoort	UNC
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Norm	DIN 376
Draaddiepte	63,5 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Schroefdraad-Ø	25,4 mm
Totale lengte L	160 mm
Draadspoed	3,175 mm
Serie	Master Tap
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		