

Garant**GARANT Master Tap machinetap extra lang HSS-E-PM vorm C, AlTiX, G: G3/8****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137807 G3/8 |
| GTIN | 4062406209131 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving**Uitvoering:**

Universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hoger proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 16,66 mm

Totale lengte L: 200 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 15,25 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Schroefdraad-Ø | 16,66 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |
| Draadafmeting | G3/8 |

| | |
|------------------------------|---|
| Draaddiepte | 41,65 mm |
| Kerngat-Ø | 15,25 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Draadspoed | 1,337 mm |
| Totale lengte L | 200 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Gangen per inch | 19 |
| Aantal spaangroeven | 2 |
| Serie | Master Tap |
| Coating | AlTiX |
| Draadsoort | G |
| Flankhoek | 55 graden |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 24 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 28 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 16 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 16 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 16 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |