

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 8-32
GTIN	4062406209520
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 32

Schroefdraad-Ø: 4,16 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspeed	0,794 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm

Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	63 mm
Draadsoort	UNC
Norm	DIN 371
Draaddiepte	12,48 mm
Draadafmeting	8-32 UNC
Schroefdraad-Ø	4,16 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	3,5 mm
Gangen per inch	32
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		