

Garant**GARANT Master Tap machinetap Extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137162 16X1,5
GTIN	4062406209087
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

Draadsoort	MF
Draadafmeting	M16x1,5
Schacht-Ø D _s	12 mm
Tolerantieklassse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	40 mm
Kerngat-Ø	14,5 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	200 mm
Aantal spaangroeven	3

Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Draadspoed	1,5 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		