

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135739 M8
GTIN	4062406209933
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

**De spiraalvorm van 45°** van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

**Met extra lange schacht.** Schacht volgens DIN 371.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	20 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadspoed	1,25 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	6,8 mm
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	8 mm

Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draadsoort	M
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	180 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Draadafmeting	M8
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	20 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		