

Garant**GARANT Master Tap machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138210 EG-M2,5
GTIN	4062406208868
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Draadtappen volgens DIN 40435 (vergelijkbaar met DIN 371/DIN 376).

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6HX mod.

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,65 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm

Norm	DIN 40435
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,45 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadafmeting	M2,5
Tolerantieklasse	6HX mod.
Draaddiepte	6,25 mm
Totale lengte L	56 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	2,65 mm
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Coating	AlTiX
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		