

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap extra lang HSS-E-PM vorm B 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132195 M16
GTIN	4062406209469
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

**Met extra lange schacht.** Schacht volgens DIN376.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Draadsoort	M
Draaddiepte	48 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Draadafmeting	M16
Norm	Fabrieksnorm
Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3

Draadspoed	2 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Totale lengte L	220 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	20 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
Olie	geschikt		

nat maximaal

geschikt