

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm B 6GX, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132193 M12
GTIN	4062406209346
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

**Tolerantieklasse ISO 3X /6GX.** Voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

**Technische beschrijving**

Norm	DIN 376
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draadspoed	1,75 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Draadsoort	M
Schroefdraad-Ø	12 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	36 mm
Totale lengte L	110 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Draadafmeting	M12
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		