

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5-44****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133406 5-44
GTIN	4062406209650
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 44

Schroefdraad-Ø: 3,17 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,7 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	3,17 mm
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	3,5 mm

Aantal spaangroeven	3
Totale lengte L	56 mm
Norm	DIN 371
Draadspoed	0,577 mm
Gangen per inch	44
Draaddiepte	9,51 mm
Kerngat-Ø	2,7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadafmeting	5-44 UNF
Draadsoort	UNF
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		