

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137857 1-8
GTIN	4062406210144
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid.**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie.**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 8

Schroefdraad-Ø: 25,4 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 22,25 mm

Technische beschrijving

Gangen per inch	8
Aantal spaangroeven	4
Draadafmeting	1-8 UNC
Aantal snijkanten Z	4

Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	22,25 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Draaddiepte	63,5 mm
Norm	DIN 376
Totale lengte L	160 mm
Draadspoed	3,175 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Schroefdraad-Ø	25,4 mm
Draadsoort	UNC
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		