

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 138007 1-12 |
| GTIN | 4062406210298 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 12

Schroefdraad-Ø: 25,4 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 23,25 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|-------|
| Schacht-Ø D _s | 18 mm |
|--------------------------|-------|

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-vierkant □ | 14,5 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Aantal snijkanten Z | 5 |
| Totale lengte L | 140 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Gangen per inch | 12 |
| Kerngat-Ø | 23,25 mm |
| Schroefdraad-Ø | 25,4 mm |
| Draadsoort | UNF |
| Draaddiepte | 63,5 mm |
| Aantal spaangroeven | 5 |
| Draadspoed | 2,117 mm |
| Draadafmeting | 1-12 UNF |
| Serie | Master Tap |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2BX |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 45 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 28 m/min | N |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 9 m/min | M |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |