

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 4-40****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 4-40
GTIN	4062406209490
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 40

Schroefdraad-Ø: 2,84 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,35 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	0,635 mm
Draadafmeting	4-40 UNC
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Draadsoort	UNC

Draaddiepte	8,52 mm
Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	2,35 mm
Gangen per inch	40
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	2,84 mm
Totale lengte L	56 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		