

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135739 M16
GTIN	4062406209971
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Met extra lange schacht. Schacht volgens DIN 376.

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspoed	2 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht-Ø D _s	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Totale lengte L	220 mm
Schacht-vierkant □	9 mm

Norm	Fabrieksnorm
Draadafmeting	M16
Kerngat-Ø	14 mm
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	20 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	16 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		