

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 8

Schroefdraad-Ø: 25,4 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 22,25 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	3,175 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Draadsoort	UNC
Totale lengte L	160 mm
Schroefdraad-Ø	25,4 mm
Gangen per inch	8
Draadafmeting	1-8 UNC
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	76,2 mm
Norm	DIN 376
Kerngat-Ø	22,25 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklaas	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		