

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 5-40
GTIN	4062406209506
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 40

Schroefdraad-Ø: 3,17 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø: 2,65 mm

Technische beschrijving

Gangen per inch	40
Draadafmeting	5-40 UNC
Draadspoed	0,635 mm

Norm	DIN 371
Draaddiepte	9,51 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-vierkant □	2,7 mm
Kerngat-Ø	2,65 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Schroefdraad-Ø	3,17 mm
Draadsoort	UNC
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		