

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137857 1/4-20 |
| GTIN | 4062406210069 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid.**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie.**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 20

Schroefdraad-Ø: 6,35 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 5,1 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|----------|
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Draadsoort | UNC |
| Gangen per inch | 20 |

| | |
|------------------------------|---|
| Draadspoed | 1,27 mm |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Schroefdraad-Ø | 6,35 mm |
| Draaddiepte | 15,9 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Schacht-vierkant □ | 5,5 mm |
| Draadafmeting | 1/4-20 UNC |
| Kerngat-Ø | 5,1 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-Ø D _s | 7 mm |
| Serie | Master Tap |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2BX |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 45 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 28 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 23 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 9 m/min | M |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |