

**Garant****GARANT Master Tap machinetap extra lang HSS-E-PM, AlTiX, G: G1****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 133333 G1     |
| GTIN          | 4062406208660 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht

**Voordeel:**

Zeer geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Toepassing:**

**voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 280 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

**Technische beschrijving**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Aantal spaangroeven | 3        |
| Kerngat-Ø           | 30,75 mm |
| Totale lengte L     | 280 mm   |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Gangen per inch              | 11                                      |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Aantal snijkanten Z          | 3                                       |
| Schroefdraad-Ø               | 33,25 mm                                |
| Draadafmeting                | G1                                      |
| Draaddiepte                  | 99,75 mm                                |
| Draadspoed                   | 2,309 mm                                |
| Schacht-vierkant □           | 20 mm                                   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 25 mm                                   |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Coating                      | AlTiX                                   |
| Draadsoort                   | G                                       |
| Flankhoek                    | 55 graden                               |
| Norm                         | Fabrieksnorm                            |
| Aansnijdingsvorm             | B                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3xD bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen        | geschikt     | 24 m/min       | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 28 m/min       | N        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Aluminium > 10% Si             | geschikt | 16 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 24 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 6 m/min  | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 8 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 6 m/min  | M |
| GG(G)                          | geschikt | 16 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt | 20 m/min | N |
| Uni                            | geschikt |          |   |
| Olie                           | geschikt |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt |          |   |