

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 10-24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137857 10-24
GTIN	4062406210045
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid.**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie.**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 24

Schroefdraad-Ø: 4,83 mm

Totale lengte L: 70 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 3,9 mm

Technische beschrijving

Draaddiepte	12 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	3,9 mm
Draadafmeting	10-24 UNC

Schacht-Ø D _s	6 mm
Schroefdraad-Ø	4,83 mm
Totale lengte L	70 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	1,058 mm
Norm	DIN 371
Gangen per inch	24
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadsoort	UNC
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		