

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 18

Schroefdraad-Ø: 7,94 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 6,6 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Draadsoort	UNC
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Draaddiepte	23,82 mm

Kerngat-Ø	6,6 mm
Norm	DIN 371
Schroefdraad-Ø	7,94 mm
Draadspoed	1,411 mm
Totale lengte L	90 mm
Draadafmeting	5/16-18 UNC
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	18
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		