

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 12-28****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133406 12-28
GTIN	4062406209698
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

Toepassing:

Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 28

Schroefdraad-Ø: 5,49 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 4,7 mm

Technische beschrijving

Norm	DIN 371
Totale lengte L	80 mm
Draadspoed	0,907 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	6 mm
Draadsoort	UNF
Schroefdraad-Ø	5,49 mm
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	28
Kerngat-Ø	4,7 mm
Draaddiepte	16,47 mm
Draadafmeting	12-28 UNF
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassie	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		