

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/8-11****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 5/8-11
GTIN	4062406209605
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 15,88 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 13,5 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	15,88 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Aantal spaangroeven	3

Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	13,5 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 376
Gangen per inch	11
Draadafmeting	5/8-11 UNC
Draaddiepte	47,64 mm
Totale lengte L	110 mm
Draadsoort	UNC
Draadspoed	2,309 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		