

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135739 M4 |
| GTIN | 4062406209902 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Met extra lange schacht. Schacht volgens DIN 371.

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------------|
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 4 mm |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Draadspoed | 0,7 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draaddiepte | 10 mm |
| Draadafmeting | M4 |

| | |
|------------------------------|---|
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Draadsoort | M |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Kerngat-Ø | 3,3 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Totale lengte L | 126 mm |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 45 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | blauw |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 20 m/min | N |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 16 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 16 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 7 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|----------|---------|---|
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | M |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |