

Garant**GARANT Master Tap machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133560 EG-M12
GTIN	4062406208325
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Draadtappen volgens **DIN 40435 (vergelijkbaar met DIN 371 / DIN 376)**.

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor- Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6HX mod.

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12,5 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	11 mm
--------------------------	-------

Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	12 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	110 mm
Kerngat-Ø	12,5 mm
Draaddiepte	36 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht-vierkant □	9 mm
Norm	DIN 40435
Draadafmeting	M12
Draadspoed	1,75 mm
Tolerantieklasse	6HX mod.
Coating	AlTiX
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		