

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 6-32****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 6-32
GTIN	4062406209513
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Gangen per inch: 32

Schroefdraad-Ø: 3,51 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 4 mm

Schacht-vierkant □: 3 mm

Kerngat-Ø: 2,85 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	3,51 mm
Aantal spaangroeven	3
Snijmateriaal	HSS E PM

Draadsoort	UNC
Gangen per inch	32
Norm	DIN 371
Kerngat-Ø	2,85 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
Draadafmeting	6-32 UNC
Draadspoed	0,794 mm
Totale lengte L	56 mm
Schacht-vierkant □	3 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	10,53 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		