

**Garant****GARANT Master Tap machinetap Extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137162 10X1,25
GTIN	4062406209056
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht.

**Voordeel:**

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

**Technische beschrijving**

Draadsoort	MF
Draadafmeting	M10×1,25
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3
Totale lengte L	200 mm
Kerngat-Ø	8,8 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Draaddiepte	25 mm
Draadspoed	1,25 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Norm	Fabrieksnorm
Aantal snijkanten Z	3
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		