

**Garant****GARANT Master Tap machinetap voor draadinserts HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138210 EG-M16
GTIN	4062406208943
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Draadtappen volgens DIN 40435 (vergelijkbaar met DIN 371/DIN 376).**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

**Toepassing:**

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

**Opmerking:**

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 40435

Tolerantieklasse: 6HX mod.

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat-Ø: 16,5 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm

Norm	DIN 40435
Aantal spaangroeven	4
Draadafmeting	M16
Totale lengte L	125 mm
Tolerantieklasse	6HX mod.
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspoed	2 mm
Schacht-vierkant □	11 mm
Draaddiepte	40 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	16,5 mm
Coating	AlTiX
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		