

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 8,2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122738 8,2
GTIN	4045197567710
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf $12 \times D$ en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van $20 \times D$ tot $30 \times D$.

Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt altijd de proceszekerheid.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	61 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D_c	8,2 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	p6
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	103 mm
Norm	DIN 6537

aanbevolen maximale boordiepte L ₂	48,7 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		