

Garant**GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 10X0,75****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137160 10X0,75
GTIN	4062406219635
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	7 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,75 mm
Draadsoort	MF
Norm	DIN 374
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	9,25 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	25 mm

Totale lengte L	90 mm
Draadafmeting	M10×0,75
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
GG(G)	geschikt	20 m/min	K
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		