

**Garant****VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122505 5,2    |
| GTIN          | 4045197391421 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Convexe hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 122426 en 122436.**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Aantal snijkanten Z                         | 2            |
| Spaangroeflengte $L_c$                      | 28 mm        |
| Nominale Ø $D_c$                            | 5,2 mm       |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/omw, |
| Schachttolerantie                           | h6           |
| Tolerantie nominale Ø                       | h7           |
| Schacht-Ø $D_s$                             | 6 mm         |
| Totale lengte L                             | 66 mm        |
| Norm  | DIN 6537 K   |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$        | 20,2 mm      |
| Coating                                     | TiAlN        |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Snijmateriaal        | VHM                |
| Uitvoering           | 4xD                |
| Tophoek              | 140 graden         |
| Schacht              | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling    | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie | HPC                |
| Gekleurde ring       | groen              |
| Producttype          | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 120 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 85 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 35 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 35 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |
| Lucht                          | geschikt         |                |          |