


**VHM-spiraalboor, TiN, Ø DC h7: 8,6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122301 8,6
GTIN	4045197042910
Artikelklasse	12E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Overeenkomstig DIN 338.**

Met dezelfde nominale - en schacht-Ø.

TiN-coating.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Antislip-inspanning in de boorhouder nr. 341050 met spanbekken voorzien van diamantcoating.

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	81 mm
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/omw,
Schachttolerantie	h7
Aantal snijkanten $Z$	2
Nominale $\text{Ø } D_c$	8,6 mm
Tolerantie nominale $\text{Ø}$	h7
Schacht- $\text{Ø } D_s$	8,6 mm
Totale lengte $L$	125 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	68,1 mm
Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM

Type	N
Tophoek	118 graden
Spiraelhoek	30 graden
Schacht	Cilinderschacht met h7
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	230 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	160 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
CuZn	geschikt	160 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

