



VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,5mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122404 10,5 |
| GTIN | 4045197420718 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122406** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122408** bestellen.

Inwendige koeling: ja, met 25 bar

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale Ø: m7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 39,3 mm

Tolerantie nominale Ø: m7

Totale lengte L: 102 mm

Schacht-Ø D_s : 12 mm

Voeding f in RVS < 900 N/mm²: 0,12 mm/omw,

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Schachttolerantie | h6 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,12 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Nominale $\varnothing D_c$ | 10,5 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 55 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | m7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Totale lengte L | 102 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 39,3 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | S |

| | | | |
|--------------|------------------|----------|---|
| GG | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |