

Garant

GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203039 12
GTIN	4062406230937
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1,5×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D ₁	11,8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36 mm
Totale lengte L	83 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,09 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte L _c	26 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Aantal tanden Z	4

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,03 \times D$ bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt