

**Garant**
**GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203039 25
GTIN	4062406230975
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

**Voordeel:**

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	f8
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Totale lengte L	136 mm
Spiraelhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	68 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	80 mm
Aantal tanden Z	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	24,5 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt