

## Garant

### GARANT Master Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	203039 20
GTIN	4062406230968
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1,5xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

### Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

## Technische beschrijving

Spiraelhoek	38 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	54 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aantal tanden Z	4
Vrijloop- $\varnothing D_1$	19,8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezers in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Snijlengte $L_c$	41 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	20 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt