



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 6,9mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122406 6,9 |
| GTIN | 4045197424518 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Spaangroeflengte L_c | 34 mm |
| Nominale Ø D_c | 6,9 mm |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,1 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schachttolerantie | h6 |
| Tolerantie nominale Ø | m7 |
| Schacht-Ø D_s | 8 mm |
| Totale lengte L | 79 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 23,7 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 45 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | S |
| GG | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |