



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 7,8mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122406 7,8
GTIN	4045197424600
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/omw,
Spaangroeflengte $L_c$	41 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø $D_c$	7,8 mm
Tolerantie nominale Ø	m7
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	29,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	S
GG	beperkt geschikt	70 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		