

**VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 15mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122406 15     |
| GTIN          | 4045197425027 |
| Artikelklasse | 12E           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Nominale Ø $D_c$                         | 15 mm        |
| Aantal snijkanten Z                      | 2            |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/omw, |
| Schachttolerantie                        | h6           |
| Spaangroeflengte $L_c$                   | 65 mm        |
| Tolerantie nominale Ø                    | m7           |
| Schacht-Ø $D_s$                          | 16 mm        |
| Totale lengte L                          | 115 mm       |
| Norm                                     | DIN 6537 K   |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$     | 42,5 mm      |
| Coating                                  | TiAlN        |
| Snijmateriaal                            | VHM          |

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Uitvoering        | 4xD                |
| Tophoek           | 140 graden         |
| Schacht           | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar     |
| Gekleurde ring    | blauw              |
| Producttype       | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 140 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 120 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 110 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 90 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 80 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 60 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 35 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 45 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 40 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 30 m/min       | S        |
| GG                             | beperkt geschikt | 70 m/min       | K        |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |                |          |
| Lucht                          | geschikt         |                |          |