

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202997 3
GTIN	4062406231552
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	2,8 mm
Snijkant-Ø D _c	3 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Tolerantie nominale Ø	h10
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,015 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,012 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Totale lengte L	57 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	20 mm
Spiraelhoek	40 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt