

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202999 5
GTIN	4062406233655
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D ₁	4,7 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,25 mm
Snijlengte L _c	13 mm
Snijkant-Ø D _c	5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Spiraelhoek	40 graden
Totale lengte L	57 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		