

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202999 6      |
| GTIN          | 4062406233662 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

**Voordeel:**

Zeer trillingsarm draaien.

**Technische beschrijving**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>   | 5,6 mm                           |
| Totale lengte L   | 57 mm                            |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,03 mm                          |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,25 mm                          |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                             |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm                             |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6               |
| Aantal tanden Z   | 4                                |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                         |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop        | 23 mm                               |
| Tolerantie nominale $\varnothing$          | h10                                 |
| Snijlengte $L_c$                           | 13 mm                               |
| Spiraelhoek                                | 40 graden                           |
| Hoekfasehoek                               | 45 graden                           |
| Serie                                      | Master Inox                         |
| Coating                                    | TiAlN                               |
| Snijmateriaal                              | VHM                                 |
| Norm                                       | DIN 6527                            |
| Type                                       | N                                   |
| Spiraelhoekeigenschap                      | ongelijk                            |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                            |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | $0,1 \times D$                      |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling                          | ja                                  |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                                 |
| Verspaningsstrategie                       | TPC                                 |
| Gekleurde ring                             | blauw                               |
| Producttype                                | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 250 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 230 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 200 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 180 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 115 m/min | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt     | 80 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 110 m/min | M        |

|                             |          |          |   |
|-----------------------------|----------|----------|---|
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 90 m/min | M |
| nat maximaal                | geschikt |          |   |
| Lucht                       | geschikt |          |   |