

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202997 6
GTIN	4062406231583
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	13 mm
Totale lengte L	57 mm
Spiraelhoek	40 graden
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,6 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	23 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt