

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202999 20
GTIN	4062406233815
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spanafvoer.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,07 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D_1	19,5 mm
Snijlengte L_c	38 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,35 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	56 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h10
Totale lengte L	104 mm
Snijkant- \varnothing D_c	20 mm
Spiraelhoek	40 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		