

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202999 4
GTIN	4062406233648
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nabewerken**.

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. **Hogere oxidatiebestendigheid** en **warmhardheid**.

Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook zeer geschikt voor TOOLOX®.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

Voordeel:

Zeer trillingsarm draaien.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	3,8 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	21 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,15 mm
Spiraalhoek	40 graden
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,015 mm
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Aantal tanden Z	4
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Totale lengte L	57 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 50 \text{ HRC}$	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		