

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C, TiAlN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137425 G1/8
GTIN	4062406236106
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	7 mm
Draadafmeting	G1/8
Draaddiepte	24,33 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Kerngat-Ø	8,8 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	0,907 mm
Aantal snijkanten Z	3
Gangen per inch	28
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Aantal spaangroeven	3
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		

TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		