

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135371 M20
GTIN	4062406236878
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal** – voor maximale snijkantstabiliteit.
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding**.
- **TiAlN-coating** – voor maximale slijtagebescherming.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen**: maximale draaddiepte $2 \times D$ niet overschrijden!

Technische beschrijving

Norm	DIN 376
Aantal spaangroeven	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	50 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadsoort	M

Schacht-vierkant □	12 mm
Draadspoed	2,5 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Draadafmeting	M20
Kerngat-Ø	17,5 mm
Totale lengte L	140 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		

TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		