

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135371 M24
GTIN	4062406236885
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	4
---------------------	---

Draaddiepte	60 mm
Totale lengte L	160 mm
Aantal snijkanten Z	4
Norm	DIN 376
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	21 mm
Draadspoed	3 mm
Schacht-Ø D _s	18 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Schroefdraad-Ø	24 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadafmeting	M24
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		