

**Garant****Machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132855 8X1
GTIN	4062406236564
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 7 mm

**Technische beschrijving**

Norm	DIN 374
Totale lengte L	90 mm
Aantal snijkanten Z	3

Aantal spaangroeven	3
Draaddiepte	24 mm
Draadsoort	MF
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadspeed	1 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	7 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P

Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		